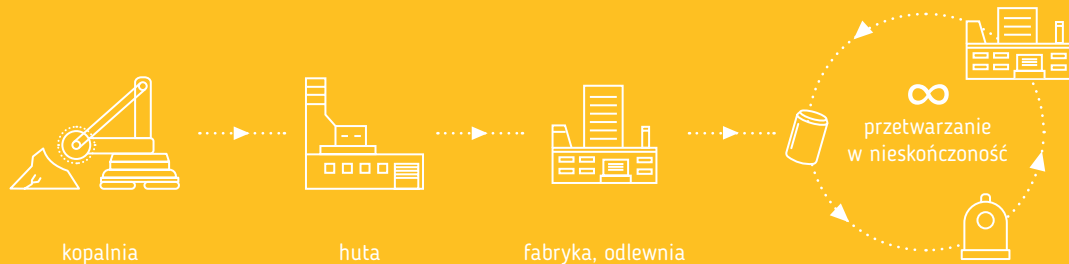


ALUMINIUM i inne metale

Bez metali nie sposób się obejść – są potrzebne w budownictwie, powstają z nich pojazdy, opakowania, są wykorzystywane w produkcji sprzętów elektronicznych. Szczególnie pożądanym metalem jest aluminium: wytwarzane z boksytów – podstawowych rud glinu – przetwarzane w hutach, a następnie przekazywane do fabryk i odlewni, gdzie powstają ostateczne produkty.

W procesie wydobycia aluminium powstaje jednak toksyczny czerwony szlam, który musi być składowany jako substancja niebezpieczna. O wiele bezpieczniej i oszczędniej jest zamknąć obieg aluminium. Ponad połowa aluminium przetwarzanego w Europie pochodzi z surowców wtórnych. Recykling hamuje masowe wydobycie zasobów wyczerpywalnych.



przykładowe opakowania z aluminium



Puszki – popularne opakowanie na napoje. Niewielkie, lekkie, nie przepuszcza światła i nie grozi stłuczeniem. Łatwo się gniece, przez co zarówno opakowanie jak i zawartość mogą ulec uszkodzeniu, ale dzięki plastyczności zajmuje mało miejsca, gdy staje się odpadem. Na świecie produkowanych jest rocznie ponad 220 mld puszek – aż 400 mln z nich zużywamy co roku w Polsce.



Tacki aluminiowe – wykorzystywane w pakowaniu żywności. Nadają się do sprzedaży ciast oraz dań do podgrzewania. Są odporne na wysoką temperaturę, więc formowanie, wypiek, zamrażanie i przechowywanie jedzenia może się odbywać w jednym pojemniku.

ciekawostka



Airbus A380 w ponad 60% składa się z aluminium! To prawie 165 ton surowca, który może być bez problemu przetopiony i ponownie wprowadzony do obiegu.

aluminium w życiu codziennym



Folia aluminiowa – popularny produkt kuchenny. Bardzo funkcjonalna ze względu na to, że posiada dwie strony – błyszczącą (chroni przed ciepłem) i matową (przepuszcza ciepło). Wykorzystywana do pieczenia oraz pakowania jedzenia na wynos.



Klamki – aluminium wiedzie prym w tym elemencie wystroju wnętrza. Klamki wykonane z niego są lekkie i odporne na korozję.



Obudowy komputerów, telefonów – chronią cenną i delikatną zawartość, a przy tym są bardzo lekkie, co jest ważne przy sprzętach mobilnych typu tablety, telefony, laptopy. Ponieważ jednak są dość drogie i trudniej je ukształtować niż obudowy z innych materiałów, często pojawiają się w połączeniu z innymi surowcami, przez co trudniej je oddzielić w procesie recyklingu.



Środki transportu – ramy rowerów, felgi samochodowe, a nawet elementy samolotów są wykonane z aluminium. Liczy się tutaj możliwość pozyskania surowca (a potrzeba go dużo) oraz fakt, że aluminium jest lekkie. Nie straszna mu też wilgoć.

interzero[®]
zero waste solutions



gdzie wyrzucać odpady aluminiowe?

Jeżeli znajdziesz takie znaki na opakowaniu, możesz je wyrzucić do pojemnika na metale. W Polsce obowiązuje jednolity system segregacji odpadów, zgodnie z którym odpady metalowe należy wrzucać do żółtego pojemnika (razem z odpadami z tworzyw sztucznych oraz opakowaniami wielomateriałowymi). W regulaminie utrzymania czystości i porządku w gminie znajdziesz aktualne zasady postępowania.

Alternatywnie, poszukaj akcji gromadzenia puszek na określony cel. Albo zorganizuj własną akcję – to może się opłacać! Zbierając puszki aluminiowe w pracy/szkole, możesz je potem zanieść do skupu złomu. Ceny się zmieniają, ale możesz liczyć nawet na 4 zł za kilogram (to ok. 65 puszek, więc im większa grupa je zbiera, tym lepiej).

Do pojemnika przeznaczonego na metale możesz wrzucać oczywiście nie tylko produkty z aluminium – tutaj swoje miejsce znajdują również np. puszki po żywności, metalowe wieczka i kapsle, elementy żelazne i odpady z metali kolorowych.



ALU



jak działa Recykling aluminium?

Światowe zapotrzebowanie na metale stale rośnie, w związku z czym dostarczenie wysokogatunkowych surowców wtórnych zyskuje coraz większe znaczenie. Recykling jest zdecydowanie bardziej opłacalną metodą ich pozyskiwania niż kosztowne wydobywanie metali pierwotnych.

Aluminium można przetwarzać w nieskończoność, a to tym ważniejsze, że złoża boksytu nie są odnawialne! Oddzielony od innych odpadów surowiec wtórny jest przygotowywany zgodnie z zapotrzebowaniem, a później trafia ponownie do hut, gdzie jest przetwarzany.

Recykling aluminium jest znacznie bardziej opłacalny energetycznie. Przy produkcji jednej tony aluminium z metali pierwotnych zużywa się do około 95% więcej energii niż przy jego wtórnym przetwarzaniu. Zamykanie obiegu aluminium jest również dobrym przykładem ochrony zasobów. Aby wyprodukować 1 tonę aluminium, potrzeba około 26 ton surowców pierwotnych. Dla porównania, produkcja 1 tony aluminium recyklingowego pochłania zaledwie ok. 4 ton surowców.

