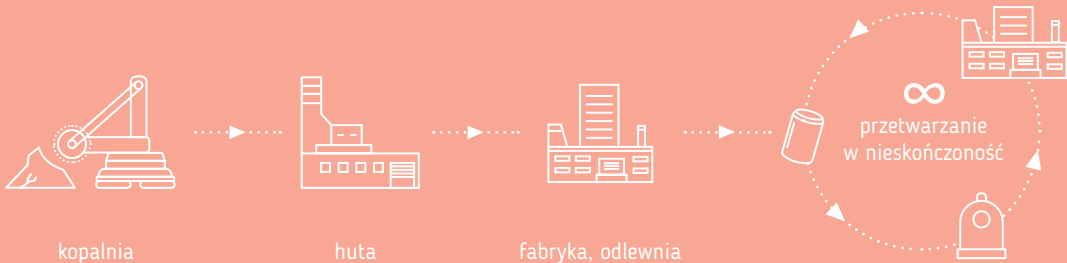


ALUMINIUM

www.ekopaka.org

Bez metali nie sposób się obejść – są potrzebne w budownictwie, powstają z nich pojazdy, opakowania, są wykorzystywane w produkcji sprzętów elektronicznych. Szczególnie pożądanym metalem jest aluminium: wytwarzane z boksytów – podstawowych rud glinu – przetwarzane w hutach, a następnie przekazywane do fabryk i odlewni, gdzie powstają ostateczne produkty.

W procesie wydobycia aluminium powstaje jednak toksyczny czerwony szlam, który musi być składowany jako substancja niebezpieczna. O wiele bezpieczniej i oszczędniej jest zamknąć obieg aluminium. Ponad połowa aluminium przetwarzanego w Europie pochodzi z surowców wtórnych. Recykling hamuje masowe wydobycie zasobów wyczerpywalnych.



przykładowe opakowania z aluminium



Puszki – popularne opakowanie na napoje. Niewielkie, lekkie, nie przepuszcza światła i nie grozi stłuczeniem. Łatwo się gniece, przez co zarówno opakowanie, jak i zawartość może ulec uszkodzeniu, ale dzięki plastyczności, zajmuje mało miejsca, gdy staje się odpadem. Na świecie produkowanych jest rocznie ponad 220 mld puszek – aż 400 mln z nich zużywamy co roku w Polsce.



Tacki aluminiowe – wykorzystywane w pakowaniu żywności. Nadają się do sprzedaży ciast oraz dań do podgrzewania. Są odporne na wysoką temperaturę, więc formowanie, wypiek, zamrażanie i przechowywanie jedzenia może się odbywać w jednym pojemniku.

ciekawostka



Airbus A380 w ponad 60% składa się z aluminium! To prawie 165 ton surowca, który może być bez problemu przetopiony i ponownie wprowadzony do obiegu.

aluminium w życiu codziennym



Folia aluminiowa – popularny produkt kuchenny. Bardzo funkcjonalna ze względu na to, że posiada dwie strony – błyszczącą (chroni przed ciepłem) i matową (przepuszcza ciepło). Wykorzystywana do pieczenia oraz pakowania jedzenia na wynos.



Klamki – aluminium wiedzie prym w tym elemencie wystroju wnętrza. Klamki wykonane z niego są lekkie i odporne na korozję.



Obudowy komputerów, telefonów – chronią cenną i delikatną zawartość, a przy tym są bardzo lekkie, co jest ważne przy sprzętach mobilnych typu tablety, telefony, laptopy. Ponieważ jednak są dość drogie i trudniej je ukształtować niż obudowy z innych materiałów, często pojawiają się w połączeniu z innymi surowcami, przez co trudniej je oddzielić w procesie recyklingu.



Środki transportu – ramy rowerów, felgi samochodowe, a nawet elementy samolotów są wykonane z aluminium. Liczy się tutaj możliwość pozyskania surowca (a potrzeba go dużo) oraz fakt, że aluminium jest lekkie. Nie straszna mu też wilgoć.



ekopaka



interseroh

gdzie wyrzucać odpady aluminiowe?

Jeżeli znajdziesz taki znak na opakowaniu, możesz je wyrzucić do pojemnika na metale. O ile oczywiście są w okolicy specjalne pojemniki – sprawdź to w swoim miejscu zamieszkania. Być może odpady aluminiowe są gromadzone w pojemnikach z innymi surowcami. Alternatywnie, poszukaj akcji gromadzenia puszek na określony cel. Albo zorganizuj własną akcję – to może się opłacać! Zbierając puszki aluminiowe w pracy/szkole możesz je potem zanieść do skupu złomu. Ceny się zmieniają, ale możesz liczyć nawet na 4 zł za kg (to ok 65 puszek, więc im większa grupa je zbiera, tym lepiej).



jak działa Recykling aluminium?

Światowe zapotrzebowanie na metale stale rośnie, w związku z czym, dostarczenie wysokogatunkowych surowców wtórnych zyskuje coraz większe znaczenie. Recykling jest zdecydowanie bardziej opłacalną metodą ich pozyskiwania, niż kosztowne wydobywanie metali pierwotnych. Aluminium można przetwarzać w nieskończoność, a to tym ważniejsze, że złoża boksytu nie są odnawialne! Oddzielony od innych odpadów surowiec wtórny jest przygotowywany zgodnie z zapotrzebowaniem, a później trafia ponownie do hut, gdzie jest przetwarzany. Recykling aluminium jest znacznie bardziej opłacalny energetycznie. Przy produkcji jednej tony aluminium z metali pierwotnych zużywa się do około 95% więcej energii niż przy jego wtórnym przetwarzaniu. Zamykanie obiegu aluminium jest również dobrym przykładem ochrony zasobów. Aby wyprodukować 1 tonę aluminium potrzeba około 26 ton surowców pierwotnych. Dla porównania, produkcja 1 tony aluminium recyklingowego, pochłania zaledwie ok. 4 ton surowców.

